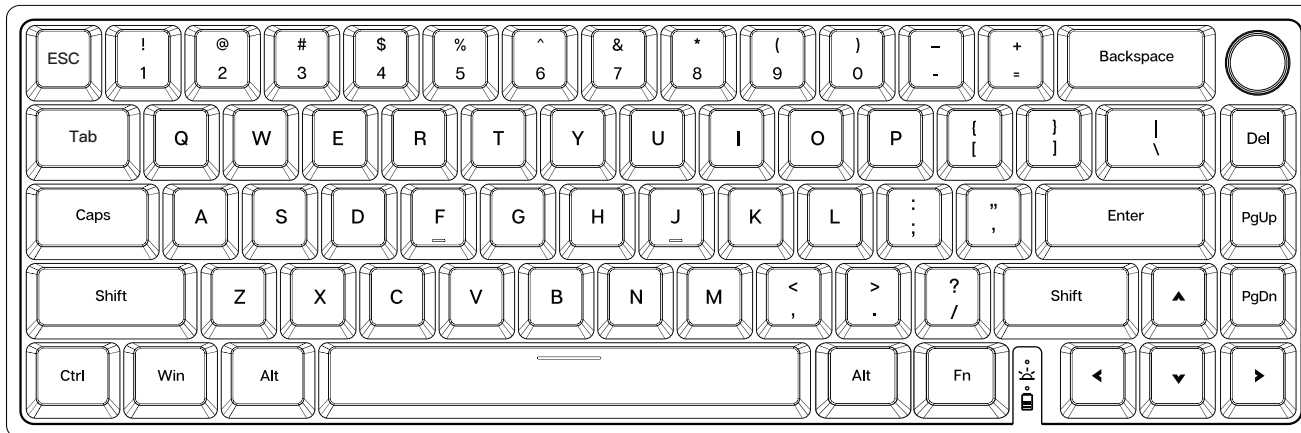


EPOMAKER EK68 VIA



ANSI

65% Triple Modes Hot Swappable RGB VIA-programmable Keyboard

Should you require more assistance please email us at support@epomaker.com



Made in China

Manufacturer: Shenzhen Changyun Technology Co., Ltd.
Address: Seventh Floor, Kai Daer Building, No.168 Tongsha Road,
 Xili Street, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, CN
Email: support@epomaker.com
Web: www.epomaker.com



APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Unit 3d North Point House, North Point Business Park,
 New Malrow Road Cork, T23 AT2P, Ireland

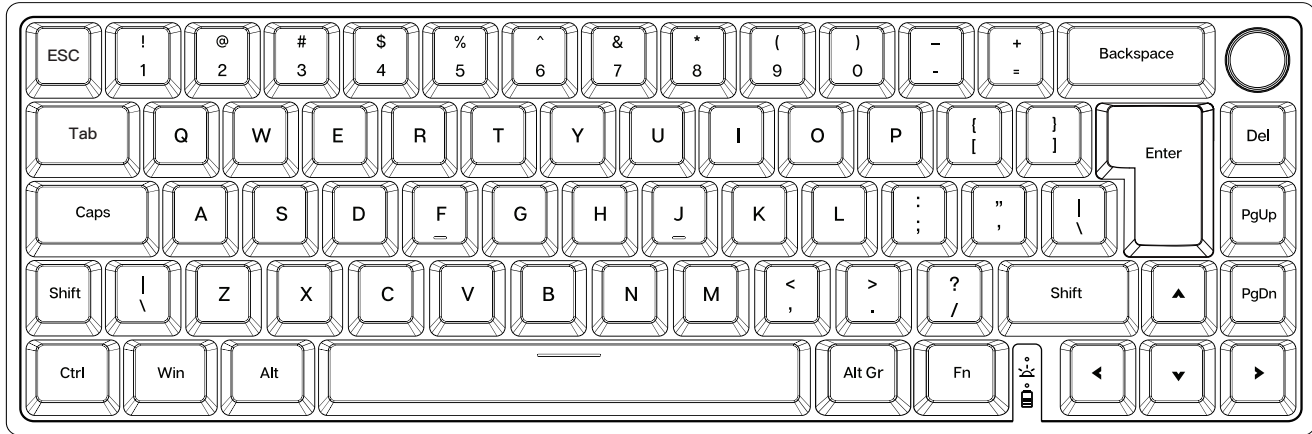
Contact: Weibo Tel: +353212066339

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

89 Princess Street, Mancheste, M1 4HT, UK
 Contact: Wells E-mail: info@apex-ce.com



EPOMAKER EK68 VIA



ISO

65% Triple Modes Hot Swappable RGB VIA-programmable Keyboard

Should you require more assistance please email us at support@epomaker.com



Made in China

Manufacturer: Shenzhen Changyun Technology Co., Ltd.
Address: Seventh Floor, Kai Daer Building, No.168 Tongsha Road,
 Xili Street, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, CN
Email: support@epomaker.com
Web: www.epomaker.com



APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Unit 3d North Point House, North Point Business Park,
 New Malrow Road Cork, T23 AT2P, Ireland

Contact: Weib Tel: +353212066339

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

89 Princess Street, Mancheste, M1 4HT, UK
 Contact: Wells E-mail: info@apex-ce.com



BASIC FUNCTION		LIGHT EFFECTS	
FN + 1	F1	FN + ENTER	Turn On/Off Backlights
FN + 2	F2	FN + \ 	Toggle RGB Effects
FN + 3	F3	FN + [[]	Backlights Speed -
FN + 4	F4	FN +]]	Backlights Speed +
FN + 5	F5	FN + →	Hue +
FN + 6	F6	FN + ←	Hue -
FN + 7	F7	FN + ::	Saturation +
FN + 8	F8	FN + ""	Saturation -
FN + 9	F9	FN + ↓	Backlights Brightness -
FN + 0	F10	FN + ↑	Backlights Brightness +
FN + -	F11		
FN + =	F12		
FN + ESC	`		
FN + I	PrtSc	FN+BACKSPACE (HOLD 3S)	Reset the Keyboard
FN + O	ScrLk	FN + Q	Short Press to Switch to BT1; Long Press to Pair Devices
FN + P	Pausr	FN + W	Short Press to Switch to BT2; Long Press to Pair Devices
FN + DEL	Insert	FN + E	Short Press to Switch to BT3 Long Press to Pair Devices
FN + PGUP	Home	FN + R	Short Press to Switch to 2.4G Mode; Long Press to Pair Devices
FN + PGDN	End	FN + B	Battery Check
FN + WIN	Win Lock		

PAIRING BLUETOOTH

Toggle the switch to make sure that the keyboard is under the Bluetooth mode:

1. Hold Fn+Q/W/E for 3-5 seconds till the indicators flashes fast in red/green/blue, the keyboard is ready to pair.
2. Turn on your Bluetooth device and find 'Epomaker EK68-1/2/3', then connect. When the keyboard is connected to the Bluetooth device, the indicator light stops flashing and stays on, the connection is done.
3. Press Fn+Q/W/E to toggle between the Bluetooth devices 1/2/3.

PAIRING WIRELESS 2.4GHZ

1. Toggle the switch to 2.4G mode (the indicator flashes white when entering to the 2.4G mode), the keyboard is ready to pair.
2. Insert the 2.4G dongle to your device, the indicator stops flashing white and the connection is done.
3. Reconnect 2.4G mode: Hold Fn+R for for 3-5 seconds till the light flashes white, the keyboard is ready to pair.

WIRED MODE

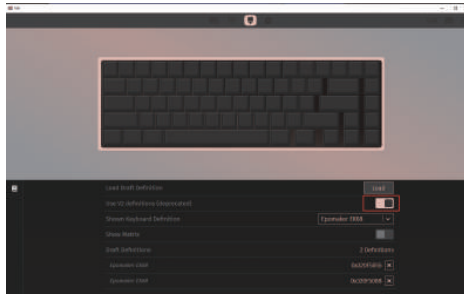
Toggle the switch to the wired mode, and the keyboard enters to the wired mode successfully.

BATTERY CHECK

Hold Fn+B, the keys from 1! to 0) lights up to show the battery percentage; for example, if the keys from 1! to 6^ light up when holding Fn+B, it means that the battery life is currently 60%; if keys of 1!-0) light up, battery life is 100%.

HOW TO USE VIA:

1. Please visit "<https://github.com/WestBerryVIA/via-releases/releases>" to download the latest VIA application for your computer's OS. Turn on the button of "Use V2 definitions (deprecated)"



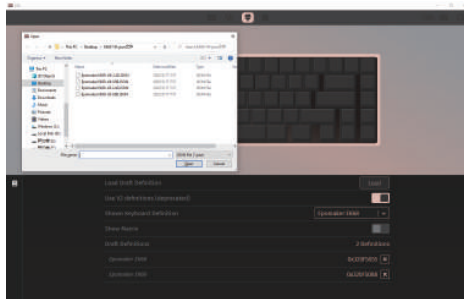
2. Import the JSON File to VIA

2-1: For EK68 ANSI version

If the keyboard is under the wired mode: download Epomaker EK68 ANSI wired json file via <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-ansi-usb-via-json> and load the file; If the keyboard is under 2.4G mode, download Epomaker EK68 ANSI 2.4G json file via <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-ansi-24g-via-json> and load the file.

2-2: for EK68 ISO version

If the keyboard is under the wired mode: download Epomaker EK68 ISO wired json file via <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-iso-usb-via-json> and load the file; If the keyboard is under 2.4G mode, download Epomaker EK68 ISO 2.4G json file via <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-iso-24g-via-json> and load the file.



3. When the loading is completed, the "Configure" Tab displays the layout and programmable functions.



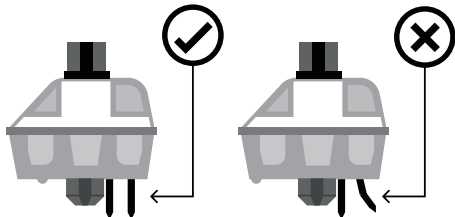
SPECS

MODEL:	EPOMAKER EK68 VIA
KEYS AMOUNT:	67 Keys + 1 knob
CASE MATERIAL:	ABS Plastic
STABILIZER TYPE:	Plate-mounted
PCB TYPE:	3/5-pin Hotswap PCB
CONNECTIVITY:	Type-C Wired
ANTI-GHOST KEY:	NKRO
POLLING RATE:	1000hz under Wired and 2.4G Mode; 125hz under Bluetooth Mode
BATTERY CAPACITY:	3000mAh
COMPATIBILITY:	WINDOWS/MAC
DIMENSION:	325 x 117 x 41 mm
WEIGHT:	Around 0.8kg

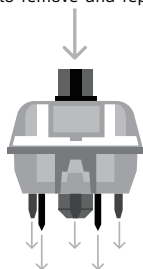


REPLACING KEYCAPS AND SWITCHES

For a full guide on how to remove keycaps and switches scan the QR Code or type in your browser:
<https://epomaker.com/blogs/guides/diy-guide-how-to-remove-and-replace-your-mechanical-keyboard-switches>



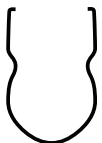
Before installing switches, be sure the pins are clean and straight.



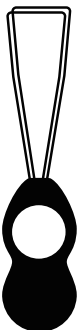
Push Straight Down

Please be gentle. Be sure the pins are aligned with the slots.

Included Tools



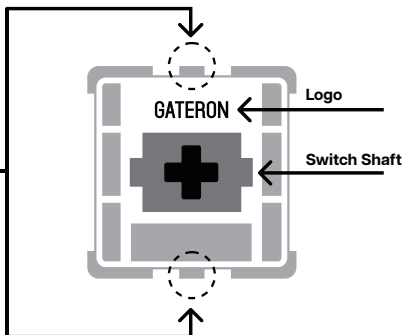
Switch Puller



Keycap Puller

Mechanical Switch

Example of a switch as seen from top after you remove the keycap to prepare for switch removal.



The Switch Puller tool aligns Vertically to the Switch to unclip the plastic securing the switch to the plate.

Remove Switches

1. Grab your Switch Removal Tool and align the gripping teeth vertically (on the Y-Axis) at the center of the switch, as shown in the example graphic above.
2. Grab the switch with the Switch Puller and apply pressure until the switch releases itself from the plate.
3. Using firm but gentle force pull the switch away from the keyboard using a vertical motion.

Install Switches

1. Check that all the switch metallic pins are perfectly straight and clean.
2. Align the switch vertically to have the Gateron logo facing north. The pins should align themselves to the keyboard PCB.
3. Press the switch down until you hear a click. This means your switch clips have attached themselves to the keyboard plate.
4. Inspect the switch to ensure it's properly attached to your keyboard, and test it.



Note: If the key doesn't work its possible you may have bent one of the switches while installing it. Pull the switch out and repeat the process.

Pins may be damaged beyond repair and need replacement if this process is not done correctly. Never apply excessive force when replacing keycaps or switches. If you cannot remove or install keycaps or switches please contact customer service as soon as possible to avoid damage to the keyboard due to operating errors.

TECHNICAL ASSISTANCE

For technical assistance, please email to support@epomaker.com with your purchase order number and a detailed description of your issue.

We normally respond to enquiries within 24 hours. If you purchased your keyboard from a distributor or not from any official store of Epomaker, please contact them directly for any additional help.

COMMUNITY FORUMS

Join our community and learn together with other keyboard enthusiasts.



<https://discord.gg/2q3Z7C2>



<https://www.reddit.com/r/Epomaker/>

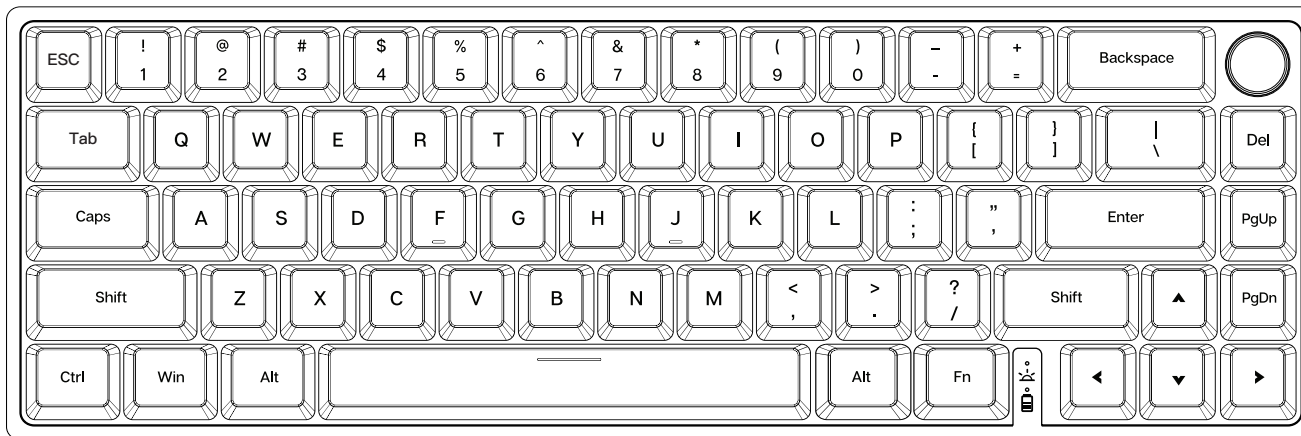
WARRANTY

EPOMAKER's Warranty covers any factory defects that might affect the proper functionality of your purchase. It doesn't cover any damage that may occur from normal wear and tear. If your product is defective we will send you a replacement unit. Replacement units might require you to send the defective unit back to Epomaker.

We provide a 1 year warranty for our products when bought from our website (EPOMAKER.com). Your item will not be covered by your 1 year warranty if the inspection shows any sign of modification or changes unsupported by the original product, these include: Changing internal components, Assembling and reassembling the product, Replacing Batteries, etc.

We will ONLY cover the item if it is bought from our official stores. You do not have a warranty with us if you bought the item from another reseller or likewise. Please contact the store that you bought your product from to resolve issues.

EPOMAKER EK68 VIA



ANSI

65% Triple Modes Hot Swappable RGB VIA-programmierbare Tastatur

Sollten Sie weitere Hilfe benötigen, senden Sie uns bitte eine E-Mail an support@epomaker.com



Made in China

Manufacturer: Shenzhen Changyun Technology Co., Ltd.
Address: Seventh Floor, Kai Daer Building, No.168 Tongsha Road,
 XIII Street, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, CN
Email: support@epomaker.com
Web: www.epomaker.com



APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Unit 3d North Point House, North Point Business Park,
 New Malrow Road Cork, T23 AT2P, Ireland

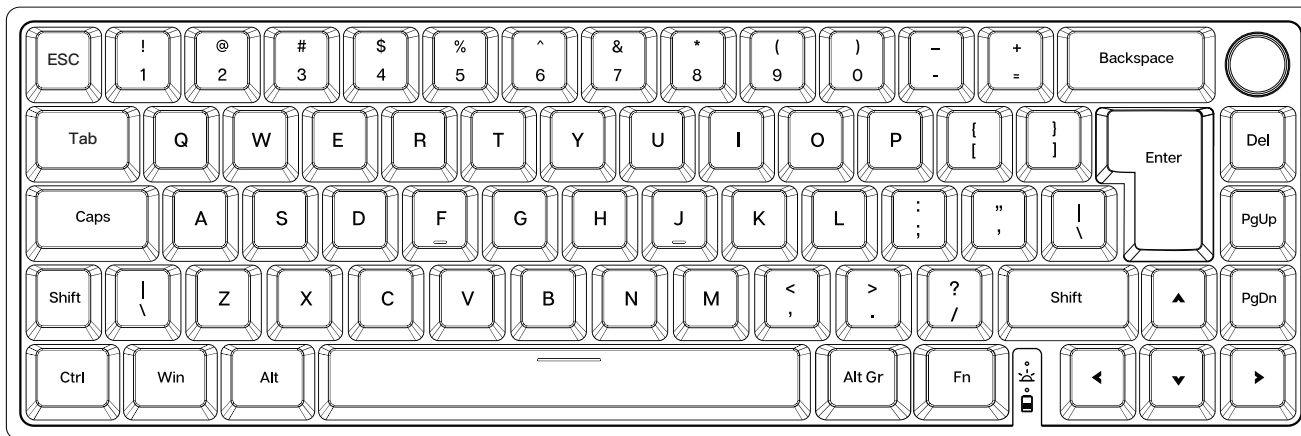
Contact: Weib Tel: +353212066339

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

89 Princess Street, Mancheste, M1 4HT, UK
 Contact: Wells E-mail: info@apex-ce.com



EPOMAKER EK68 VIA



ISO

65% Triple Modes Hot Swappable RGB VIA-programmierbare Tastatur

Sollten Sie weitere Hilfe benötigen, senden Sie uns bitte eine E-Mail an support@epomaker.com



Made in China

Manufacturer: Shenzhen Changyun Technology Co., Ltd.
Address: Seventh Floor, Kai Daer Building, No.168 Tongsha Road,
 Xili Street, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, CN
Email: support@epomaker.com
Web: www.epomaker.com



APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Unit 3d North Point House, North Point Business Park,
 New Malrow Road Cork, T23 AT2P, Ireland

Contact: Weib Tel: +353212066339

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

89 Princess Street, Mancheste, M1 4HT, UK
 Contact: Wells E-mail: info@apex-ce.com



GRUNDFUNKTION		LICHTEFFEKTE	
FN + 1	F1	FN + ENTER	Hintergrundbeleuchtung ein-/ausschalten
FN + 2	F2	FN + \ 	RGB-Effekte umschalten
FN + 3	F3	FN + [[]	Hintergrundbeleuchtung Geschwindigkeit -
FN + 4	F4	FN +]]	Hintergrundbeleuchtung Geschwindigkeit +
FN + 5	F5	FN + →	Farbton +
FN + 6	F6	FN + ←	Farbton -
FN + 7	F7	FN + ::	Sättigung +
FN + 8	F8	FN + ""	Sättigung -
FN + 9	F9	FN + ↓	Hintergrundbeleuchtung Helligkeit -
FN + 0	F10	FN + ↑	Hintergrundbeleuchtung Helligkeit +
FN + -	F11	FUNKTIONSTASTENKOMBINATIONEN	
FN + =	F12		
FN + ESC	`	FN+BACKSPACE (3S HALTEN)	Zurücksetzen der Tastatur
FN + I	PrtSc	FN + Q	Kurz drücken, um zu BT1 zu wechseln; Lang drücken, um Geräte zu koppeln
FN + O	ScrLk	FN + W	Kurz drücken, um zu BT2 zu wechseln; Lang drücken, um Geräte zu koppeln
FN + P	Pausr	FN + E	Kurz drücken, um zu BT3 zu wechseln; Lang drücken, um Geräte zu koppeln
FN + DEL	Insert	FN + R	Short Press to Switch to 2.4G Mode; Long Press to Pair Devices
FN + PGUP	Home	FN + B	Batteriekontrolle
FN + PGDN	End		
FN + WIN	Win Lock		

BLUETOOTH-KOPPLUNG

Schalten Sie den Schalter um, um sicherzustellen, dass sich die Tastatur im Bluetooth-Modus befindet:

- Halten Sie Fn+Q/W/E für 3-5 Sekunden gedrückt, bis die Anzeigen schnell rot/grün/blau blinken, dann ist die Tastatur bereit für die Kopplung.
- Schalten Sie Ihr Bluetooth-Gerät ein, suchen Sie "Epomaker EK68-1/2/3" und stellen Sie die Verbindung her. Wenn die Tastatur mit dem Bluetooth-Gerät verbunden ist, hört die Anzeige auf zu blinken und leuchtet weiter, die Verbindung ist hergestellt.
- Drücken Sie Fn+Q/W/E, um zwischen den Bluetooth-Geräten 1/2/3 umzuschalten.

PAIRING WIRELESS 2.4GHZ

- Schalten Sie den Schalter auf den 2.4G-Modus um (die Anzeige blinkt weiß, wenn Sie in den 2.4G-Modus wechseln), die Tastatur ist bereit für die Kopplung.
- Stecken Sie den 2.4G-Dongle in Ihr Gerät, die Anzeige hört auf weiß zu blinken und die Verbindung ist hergestellt.
- Verbinden Sie den 2.4G-Modus erneut: Halten Sie Fn+R für 3-5 Sekunden gedrückt, bis die Anzeige weiß blinkt, die Tastatur ist bereit für das Pairing.

VERDRAHTETER MODUS

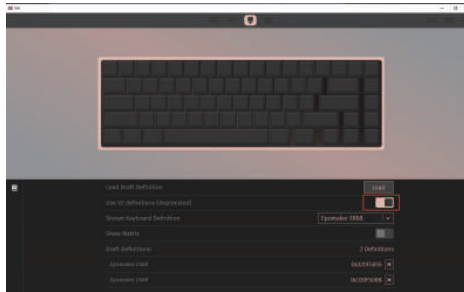
Schalten Sie den Schalter auf den kabelgebundenen Modus um, und die Tastatur wird erfolgreich in den kabelgebundenen Modus versetzt.

BATTERIEKONTROLLE

Wenn Sie Fn+B gedrückt halten, leuchten die Tasten von !1 bis 0) auf, um den Akkustand in Prozent anzuzeigen; wenn beispielsweise die Tasten von !1 bis 6* aufleuchten, wenn Sie Fn+B gedrückt halten, bedeutet dies, dass der Akkustand derzeit 60% beträgt; wenn die Tasten von !1-0) aufleuchten, beträgt der Akkustand 100%.

SO VERWENDEN SIE VIA:

1. Bitte besuchen Sie "<https://github.com/WestBerryVIA/via-releases/releases>", um die neueste VIA-Anwendung für das Betriebssystem Ihres Computers herunterzuladen. Schalten Sie die Schaltfläche "V2-Definitionen verwenden (veraltet)" ein.



2. Importieren Sie die JSON-Datei in VIA

2-1: Für die Version EK68 ANSI

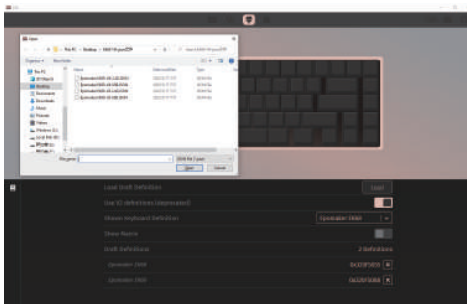
Wenn die Tastatur im kabelgebundenen Modus betrieben wird: Laden Sie die Epomaker EK68 ANSI json-Datei über <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-ansi-usb-via-json> herunter und laden Sie die Datei;

Wenn die Tastatur im 2.4G-Modus ist, laden Sie die Epomaker EK68 ANSI 2.4G json-Datei über <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-ansi-24g-via-json> herunter und laden Sie die Datei.

2-2: für EK68 ISO-Version

Wenn die Tastatur im kabelgebundenen Modus betrieben wird: Laden Sie die Epomaker EK68 ISO json-Datei über <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-iso-usb-via-json> herunter und laden Sie die Datei;

Wenn die Tastatur im 2.4G-Modus betrieben wird, laden Sie die Epomaker EK68 ISO 2.4G json-Datei über <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-iso-24g-via-json> herunter und laden Sie die Datei.



Wenn der Ladevorgang abgeschlossen ist, zeigt die Registerkarte "Konfigurieren" das Layout und die programmierbaren Funktionen an.



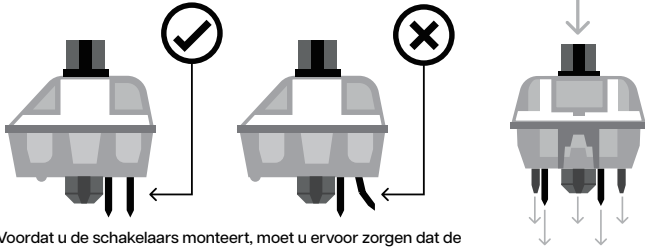
SPEZIALIEN

MODELL:	EPOMAKER EK68 VIA
SCHLÜSSEL AMOUNT:	67 Tasten + 1 Drehknopf
GEHÄUSE-MATERIAL:	ABS-Kunststoff
STABILISATOR-TYP:	Plattenmontiert
PCB-TYP:	3/5-Pin Hotswap PCB
VERBINDLICHKEIT:	Typ-C verkabelt
ANTI-GHOST-SCHLÜSSEL:	NKRO
WÄHLRATE:	1000hz im kabelgebundenen und 2.4G-Modus; 125hz im Bluetooth-Modus
BATTERIEKAPAZITÄT:	3000mAh
KOMPATIBILITÄT:	WINDOWS/MAC
ABMESSUNG:	325 x 117 x 41 mm
GEWICHT:	Etwa 0,8 kg



TOETSKAPJES EN SCHAKELAARS VERVANGEN

Voor een volledige handleiding over het verwijderen van toetskapjes en schakelaars, scan de QR-code of typ in uw browser: <https://epomaker.com/blogs/guides/diy-guide-how-to-remove-and-replace-your-mechanical-keyboard-switches>

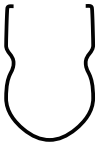


Gerade nach unten drücken

Ga voorzichtig te werk. Zorg ervoor dat de pinnen zijn uitgelijnd met de gleuven.

Voor dat u de schakelaars monteert, moet u ervoor zorgen dat de pennen schoon en recht zijn.

Meegeleverd gereedschap



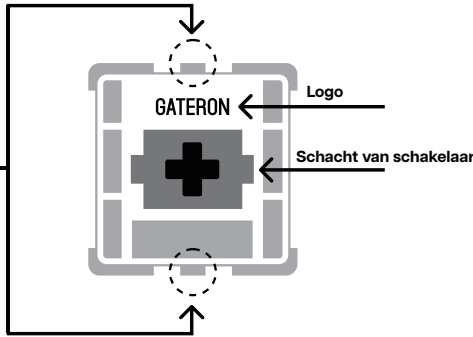
Schakelaar



Toetskap trekker

Mechanische schakelaar

Voorbeeld van een schakelaar van bovenaf gezien nadat u de toetskap hebt verwijderd om het verwijderen van de schakelaar voor te bereiden.



Het gereedschap voor het uittrekken van schakelaars richt zich verticaal op de schakelaar om het plastic los te maken waarmee de schakelaar aan de plaat is bevestigd.

Schakelaars verwijderen

1. Pak uw gereedschap voor het verwijderen van schakelaars en lijn de grijptanden verticaal (op de Y-as) uit op het midden van de schakelaar, zoals weergegeven in de voorbeeldafbeelding hierboven.
2. Pak de schakelaar vast met de schakelaartrekker en oefen druk uit tot de schakelaar zichzelf losmaakt van de plaat
3. Trek de schakelaar met een stevige maar zachte kracht met een verticale beweging weg van het toetsenbord.

Schakelaars installeren

1. Controleer of alle metalen pennen van de schakelaar perfect recht en schoon zijn.
2. Lijn de schakelaar verticaal uit, zodat het Gateron-logo naar het noorden wijst. De pinnen moeten uitgelijnd zijn met de PBC van het toetsenbord.
3. Druk de schakelaar omlaag totdat u een klik hoort. Dit betekent dat de clips van de schakelaar zich aan de toetsenbordplaat hebben bevestigd.
4. Inspecteer de schakelaar om er zeker van te zijn dat hij goed is bevestigd aan uw toetsenbord, en test hem



Opmerking: Als de toets niet werkt, is het mogelijk dat u een van de schakelaars verbogen hebt tijdens de installatie ervan. Trek de schakelaar eruit en herhaal het proces
Als dit proces niet correct wordt uitgevoerd, kunnen de pennen onherstelbaar beschadigd raken en moeten ze worden vervangen. Oefen nooit overmatige kracht uit bij het vervangen van toetskapjes of schakelaars. Als u de toetskapjes of schakelaars niet kunt verwijderen of installeren, neem dan zo snel mogelijk contact op met de klantenservice om schade aan het toetsenbord als gevolg van bedieningsfouten te voorkomen.



TECHNISCHE BIJSTAND

Voor technische bijstand stuurt u een e-mail naar support@epomaker.com met uw bestelnummer en een gedetailleerde beschrijving van uw probleem.

Normaal gesproken beantwoorden wij uw vragen binnen 24 uur. Als u uw toetsenbord bij een distributeur of niet bij een officiële winkel van Epomaker hebt gekocht, neem dan rechtstreeks contact met hen op voor eventuele aanvullende hulp.

FORUMS VAN DE GEMEENSCHAP

Word lid van onze community en leer samen met andere toetsenbordenthousiastelingen.



<https://discord.gg/2q3Z7C2>



<https://www.reddit.com/r/Epomaker/>

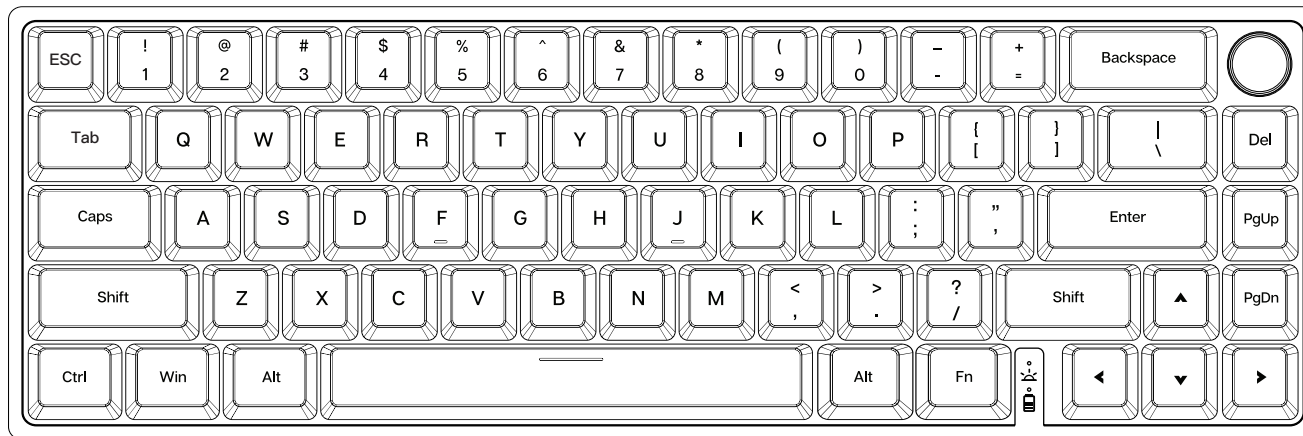
GARANTIE

De garantie van EPOMAKER dekt alle fabrieksfouten die van invloed kunnen zijn op de goede werking van uw aankoop. Het dekt geen schade die kan ontstaan door normale slijtage. Als uw product defect is, sturen wij u een vervangend apparaat. Voor vervanging kan het nodig zijn dat u het defecte apparaat terugstuurt naar Epomaker.

Wij bieden 1 jaar garantie op onze producten bij aankoop via onze website (EPOMAKER.com). Uw item zal niet worden gedekt door uw 1 jaar garantie als de inspectie enig teken van wijziging of veranderingen toont die niet worden ondersteund door het originele product, deze omvatten: Het veranderen van interne onderdelen, Het in elkaar zetten en opnieuw in elkaar zetten van het product, Het vervangen van Batterijen, enz.

Wij dekken den Artikel NUR ab, wenn er in unseren offiziellen Geschäften gekauft wurde. Sie haben keine Garantie bei uns, wenn Sie den Artikel bei einem anderen Händler oder ähnlichem gekauft haben. Bitte kontaktieren Sie das Geschäft, in dem Sie Ihr Produkt gekauft haben, um Probleme zu lösen.

EPOMAKER EK68 VIA



ANSI

65% Teclado RGB programable VIA de tres modos intercambiables en caliente

Si necesita más ayuda, por favor envíenos un correo electrónico a support@epomaker.com



Made in China

Manufacturer: Shenzhen Changyun Technology Co., Ltd.
Address: Seventh Floor, Kai Daer Building, No.168 Tongsha Road,
 XIII Street, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, CN
Email: support@epomaker.com
Web: www.epomaker.com



APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Unit 3d North Point House, North Point Business Park,
 New Malrow Road Cork, T23 AT2P, Ireland

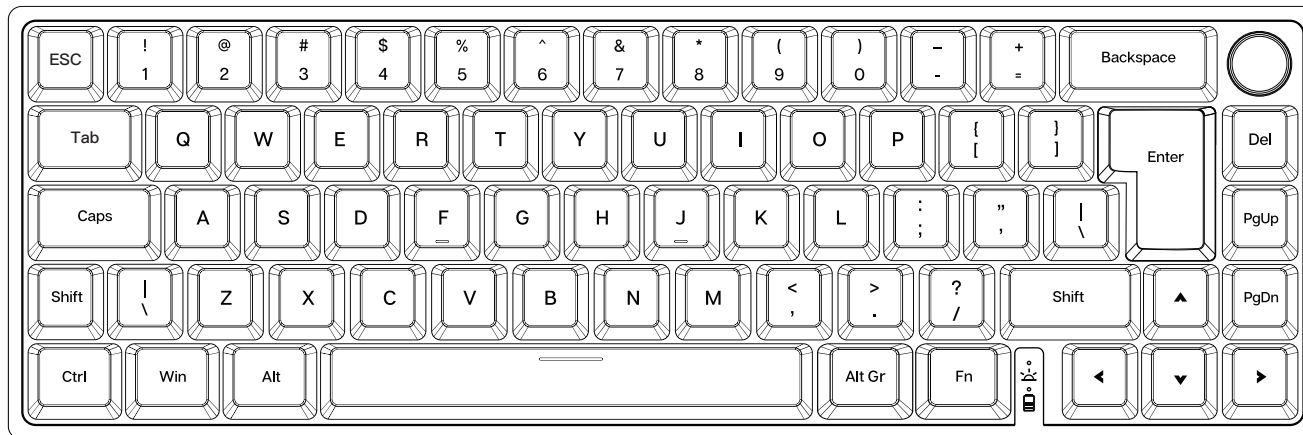
Contact: Weib Tel: +353212066339

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

89 Princess Street, Mancheste, M1 4HT, UK
 Contact: Wells E-mail: info@apex-ce.com



EPOMAKER EK68 VIA



ISO

65% Teclado RGB programable VIA de tres modos intercambiables en caliente

Si necesita más ayuda, por favor envíenos un correo electrónico a support@epomaker.com



Made in China

Manufacturer: Shenzhen Changyun Technology Co., Ltd.
Address: Seventh Floor, Kai Daer Building, No.168 Tongsha Road,
 XIII Street, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, CN
Email: support@epomaker.com
Web: www.epomaker.com

EC REP

UK REP

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Unit 3d North Point House, North Point Business Park,
 New Malrow Road Cork, T23 AT2P, Ireland

Contact: Weib Tel: +353212066339

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

89 Princess Street, Mancheste, M1 4HT, UK
 Contact: Wells E-mail: info@apex-ce.com



FUNCIÓN BÁSICA

FN + 1 F1

FN + 2 F2

FN + 3 F3

FN + 4 F4

FN + 5 F5

FN + 6 F6

FN + 7 F7

FN + 8 F8

FN + 9 F9

FN + 0 F10

FN + - F11

FN + = F12

FN + ESC \

FN + I PrtSc

FN + O ScrLk

FN + P Pausr

FN + DEL Insert

FN + PGUP Home

FN + PGDN End

FN + WIN Win Lock

EFECTOS DE LUZ

FN + ENTER Encender y apagar la retroiluminación

FN + \| Alternar efectos RGB

FN + [[] Retroiluminación Velocidad -

FN +]] Retroiluminación Velocidad +

FN + → Tono +

FN + ← Tono -

FN + ;: Saturación +

FN + '"/>

FN + ↓ Retroiluminación Brillo -

FN + ↑ Retroiluminación Brillo +

COMBINACIONES DE TECLAS DE FUNCIÓN

FN+BACKSPACE (HOLD 3S) Reiniciar el teclado

FN + Q Pulsación corta para cambiar a BT1;
Pulsación larga para emparejar dispositivos

FN + W Pulsación corta para cambiar a BT2;
Pulsación larga para emparejar dispositivos

FN + E Pulsación corta para cambiar a BT3;
Pulsación larga para emparejar dispositivos

FN + R Pulsación corta para cambiar al modo 2.4G;
Pulsación larga para emparejar dispositivos

FN + B Comprobación de la batería

EMPAREJAMIENTO BLUETOOTH

Activa el interruptor para asegurarte de que el teclado está en modo Bluetooth:

1. Mantenga pulsado Fn+Q/W/E durante 3-5 segundos hasta que los indicadores parpadeen rápidamente en rojo/verde/azul, el teclado está listo para emparejarse.
2. Encienda el dispositivo Bluetooth y busque "Epomaker EK68-1/2/3"; a continuación, conéctelo. Cuando el teclado está conectado al dispositivo Bluetooth, la luz indicadora deja de parpadear y permanece encendida, la conexión se ha realizado.
3. Pulse Fn+Q/W/E para alternar entre los dispositivos Bluetooth 1/2/3.

PAREO INALÁMBRICO 2,4 GHZ

1. Cambie el interruptor al modo 2.4G (el indicador parpadea en blanco al entrar en el modo 2.4G), el teclado está listo para emparejarse.
2. Inserta el dongle 2.4G en tu dispositivo, el indicador deja de parpadear en blanco y la conexión está hecha.
3. Reconecta el modo 2.4G: Mantén pulsado Fn+R durante 3-5 segundos hasta que el indicador parpadee en blanco, el teclado está listo para emparejarse.

MODO CABLEADO

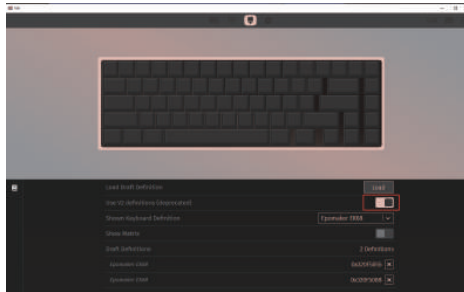
Conmute el interruptor al modo con cable y el teclado entrará en el modo con cable correctamente.

COMPROBACIÓN DE LA BATERÍA

Mantenga pulsado Fn+B, las teclas de !| a 0) se iluminan para mostrar el porcentaje de batería; por ejemplo, si las teclas de !| a 6° se iluminan al mantener pulsado Fn+B, significa que la duración de la batería es actualmente del 60%; si las teclas de !|-0) se iluminan, la duración de la batería es del 100%.

CÓMO UTILIZAR VIA:

1. Visite "<https://github.com/WestBerryVIA/via-releases/releases>" para descargar la última aplicación VIA para el sistema operativo de su ordenador. 2. Activa el botón de "Usar definiciones V2 (obsoletas)".



2. Importar el archivo JSON a VIA

2-1: Para la versión EK68 ANSI

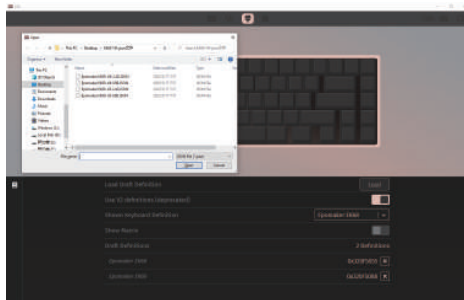
Si el teclado está en modo cableado: descargue el archivo json Epomaker EK68 ANSI wired a través de <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-ansi-usb-via-json> y cargue el archivo;

Si el teclado está en modo 2.4G, descargue el archivo json Epomaker EK68 ANSI 2.4G a través de <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-ansi-24g-via-json> y cargue el archivo.

2-2: para la versión EK68 ISO

Si el teclado está en modo cableado: descargue el archivo json Epomaker EK68 ISO cableado a través de <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-iso-usb-via-json> y cargue el archivo;

Si el teclado está en modo 2.4G, descargue el archivo json Epomaker EK68 ISO 2.4G a través de <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-iso-24g-via-json> y cargue el archivo.



3. Una vez finalizada la carga, la pestaña "Configurar" muestra el diseño y las funciones programables.



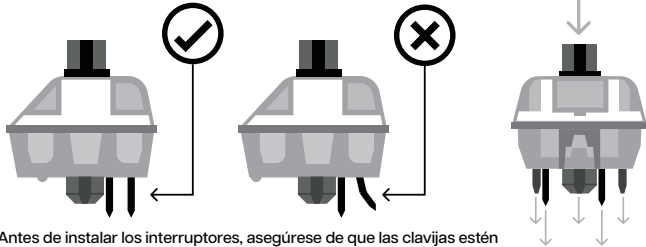
ESPECIFICACIONES

MODELO:	EPOMAKER EK68 VIA
CANTIDAD DE LLAVES:	67 Teclas + 1 mando
MATERIAL DE LA CAJA:	Plástico ABS
TIPO DE ESTABILIZADOR:	Montaje en placa
TIPO PCB:	Placa de circuito impreso Hotswap de 3/5 patillas
CONECTIVIDAD:	Tipo C con cable
LLAVE ANTIFANTASMA:	NKRO
TASA DE ENCUESTA:	1000hz en modo cableado y 2.4G; 125hz en modo Bluetooth
CAPACIDAD DE LA BATERÍA:	3000mAh
COMPATIBILIDAD:	WINDOWS/MAC
DIMENSIONES:	325 x 117 x 41 mm
PESO:	Alrededor de 0,8 kg



SUSTITUCIÓN DE LAS TECLAS Y DE LOS INTERRUPTORES

Para obtener una guía completa sobre cómo quitar las tapas de las teclas y los interruptores, escanee el código QR o escriba en su navegador: <https://epomaker.com/blogs/guides/diy-guide-how-to-remove-and-replace-your-mechanical-keyboard-switches>

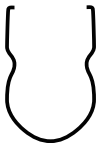


Empuje hacia abajo.

Tenga cuidado. Asegúrese de que las clavijas estén alineadas con las ranuras.

Antes de instalar los interruptores, asegúrese de que las clavijas estén limpias y rectas.

Herramientas incluidas



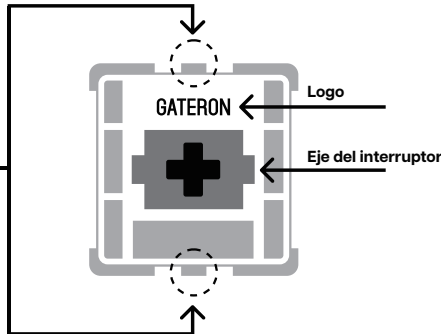
Extractor de interruptores



Extractor de tapas de teclas

Interruptor mecánico

Ejemplo de un interruptor visto desde arriba después de quitar la tapa del teclado para preparar la extracción del interruptor.



La herramienta de extracción de interruptores se alinea verticalmente con el interruptor para soltar el plástico que asegura el interruptor a la placa.

Instalar los interruptores

Quitar los interruptores

1. Agarre su herramienta de extracción de interruptores y alinee los dientes de agarre verticalmente (en el eje Y) en el centro del interruptor, como se muestra en el gráfico de ejemplo anterior.
2. Agarre el interruptor con el extractor de interruptores y aplique presión hasta que el interruptor se libere de la placa.
3. Con una fuerza firme pero suave, separe el interruptor del teclado con un movimiento vertical.

1. Compruebe que todos los pasadores metálicos del interruptor están perfectamente rectos y limpios.
2. Alinee el interruptor verticalmente para que el logotipo de Gateron esté orientado hacia el norte. Los pines deben alinearse con el PBC del teclado.
3. Presione el interruptor hacia abajo hasta que oiga un clic. Esto significa que los clips del interruptor se han unido a la placa del teclado.
4. Inspeccione el interruptor para asegurarse de que está bien conectado a su teclado, y pruébelo.



Nota: Si la tecla no funciona es posible que haya doblado uno de los interruptores al instalarlo. Saque el interruptor y repita el proceso

Las clavijas pueden dañarse de forma irreparable y necesitar ser reemplazadas si este proceso no se realiza correctamente. No aplique nunca una fuerza excesiva al sustituir las tapas de las teclas o los interruptores. Si no puede retirar o instalar las tapas de las teclas o los interruptores, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente lo antes posible para evitar que el teclado sufra daños debido a errores de funcionamiento.

ASISTENCIA TÉCNICA

Para obtener asistencia técnica, envíe un correo electrónico a support@epomaker.com con su número de pedido y una descripción detallada de su problema.

Normalmente respondemos a las consultas en un plazo de 24 horas. Si ha adquirido su teclado a través de un distribuidor o no en ninguna tienda oficial de Epomaker, póngase en contacto con ellos directamente para cualquier ayuda adicional.

FOROS DE LA COMUNIDAD

Únase a nuestra comunidad y aprenda junto a otros entusiastas de los teclados.



<https://discord.gg/2q3Z7C2>



<https://www.reddit.com/r/Epomaker/>

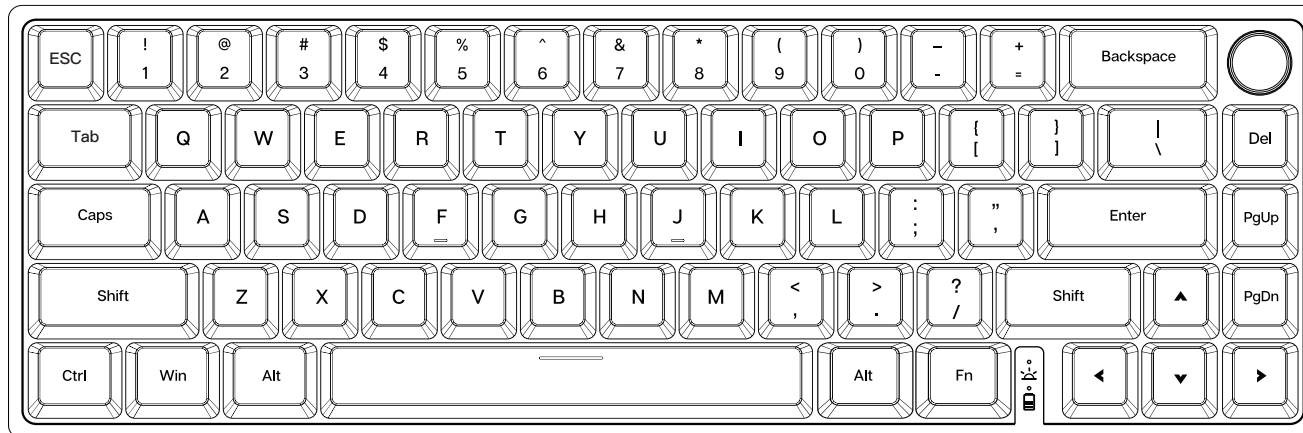
GARANTÍA

La garantía de EPOMAKER cubre cualquier defecto de fábrica que pueda afectar al correcto funcionamiento de su compra. No cubre ningún daño que pueda ocurrir por el desgaste normal. Si su producto es defectuoso, le enviaremos una unidad de reemplazo. Las unidades de reemplazo pueden requerir que usted envíe la unidad defectuosa de vuelta a Epomaker.

Ofrecemos una garantía de 1 año para nuestros productos cuando se compran en nuestra página web (EPOMAKER.com). Su artículo no estará cubierto por su garantía de 1 año si la inspección muestra cualquier signo de modificación o cambios no soportados por el producto original, estos incluyen: Cambio de componentes internos, Montaje y remontaje del producto, Sustitución de baterías, etc.

Sólo cubriremos el artículo si se ha comprado en nuestras tiendas oficiales. Usted no tiene una garantía con nosotros si usted compró el artículo de otro revendedor o de la misma manera. Por favor, póngase en contacto con la tienda en la que compró el producto para resolver los problemas.

EPOMAKER EK68 VIA



ANSI

65% Clavier RGB VIA programmable à chaud à trois modes

Si vous avez besoin d'aide, envoyez-nous un e-mail à support@epomaker.com



Made in China

Manufacturer: Shenzhen Changyun Technology Co., Ltd.
Address: Seventh Floor, Kai Daer Building, No.168 Tongsha Road,
 Xili Street, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, CN
Email: support@epomaker.com
Web: www.epomaker.com



APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Unit 3d North Point House, North Point Business Park,
 New Malrow Road Cork, T23 AT2P, Ireland

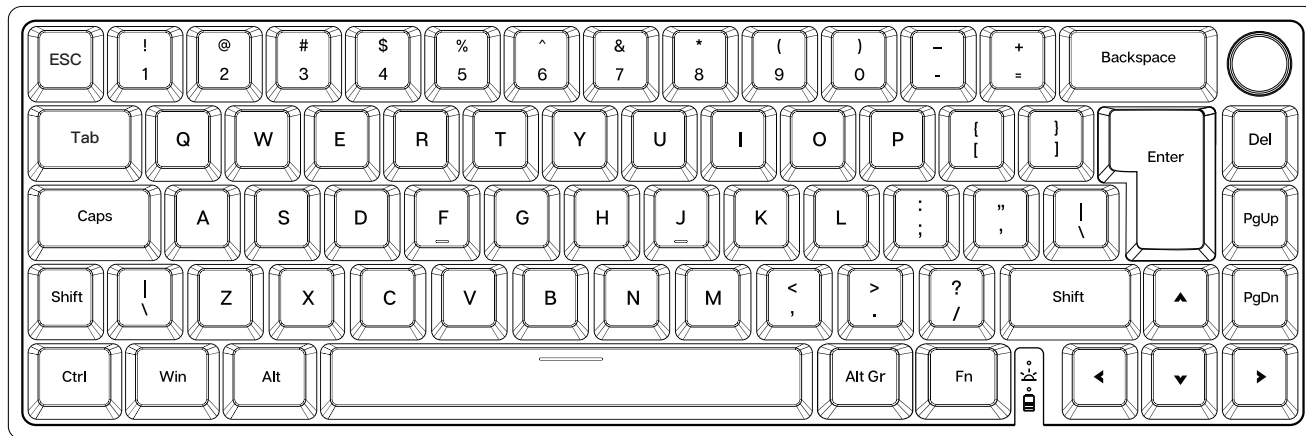
Contact: Weib Tel: +353212066339

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

89 Princess Street, Mancheste, M1 4HT, UK
 Contact: Wells E-mail: info@apex-ce.com



EPOMAKER EK68 VIA



ISO

65% Clavier RGB VIA programmable à chaud à trois modes

Si vous avez besoin d'aide, envoyez-nous un e-mail à support@epomaker.com



Made in China

Manufacturer: Shenzhen Changyun Technology Co., Ltd.
Address: Seventh Floor, Kai Daer Building, No.168 Tongsha Road,
 Xili Street, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, CN
Email: support@epomaker.com
Web: www.epomaker.com



APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Unit 3d North Point House, North Point Business Park,
 New Malrow Road Cork, T23 AT2P, Ireland

Contact: Weibo Tel: +353212066339

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

89 Princess Street, Mancheste, M1 4HT, UK
 Contact: Wells E-mail: info@apex-ce.com



FONCTION DE BASE		EFFETS DE LUMIÈRE	
FN + 1	F1	FN + ENTER	Allumer/éteindre les rétroéclairages
FN + 2	F2	FN + \ 	Basculer les effets RVB
FN + 3	F3	FN + {[Vitesse des rétro-éclairages -
FN + 4	F4	FN +]}	Vitesse des rétro-éclairages +
FN + 5	F5	FN + →	Teinte +
FN + 6	F6	FN + ←	Teinte -
FN + 7	F7	FN + ::	Saturation +
FN + 8	F8	FN + '''	Saturation -
FN + 9	F9	FN + ↓	Rétro-éclairage Luminosité -
FN + 0	F10	FN + ↑	Rétro-éclairage Luminosité +
FN + -	F11	COMBINAISONS DE TOUCHES DE FONCTION	
FN + =	F12		
FN + ESC	`	FN+BACKSPACE (TENIR 3S)	Réinitialisation du clavier
FN + I	PrtSc	FN + Q	Une pression courte permet de passer à BT1; Appui long pour coupler les appareils
FN + O	ScrLk	FN + W	Une pression courte permet de passer à BT2; Appui long pour coupler les appareils
FN + P	Pausr	FN + E	Une pression courte permet de passer à BT3; Appui long pour coupler les appareils
FN + DEL	Insert	FN + R	Une pression courte permet de passer en mode 2.4G; Appui long pour coupler les appareils
FN + PGUP	Home	FN + B	Vérification de la batterie
FN + PGDN	End		
FN + WIN	Win Lock		

APPAIRAGE BLUETOOTH

Basculez l'interrupteur pour vous assurer que le clavier est en mode Bluetooth :

1. Maintenez Fn+Q/W/E pendant 3-5 secondes jusqu'à ce que les indicateurs clignotent rapidement en rouge/vert/bleu, le clavier est prêt à être apparié.
2. Allumez votre appareil Bluetooth et trouvez 'Epomaker EK68-1/2/3', puis connectez. Lorsque le clavier est connecté à l'appareil Bluetooth, le voyant lumineux cesse de clignoter et reste allumé, la connexion est établie.
3. Appuyez sur Fn+Q/W/E pour basculer entre les périphériques Bluetooth 1/2/3.

PAIRING SANS FIL 2.4GHZ

1. Basculez le commutateur en mode 2.4G (l'indicateur clignote en blanc lorsque vous passez en mode 2.4G), le clavier est prêt à être apparié.
2. Insérez le dongle 2.4G dans votre appareil, l'indicateur cesse de clignoter en blanc et la connexion est établie.
3. Reconnectez le mode 2.4G : Maintenez Fn+R pendant 3-5 secondes jusqu'à ce que le voyant clignote en blanc, le clavier est prêt à s'appairer.

MODE CÂBLÉ

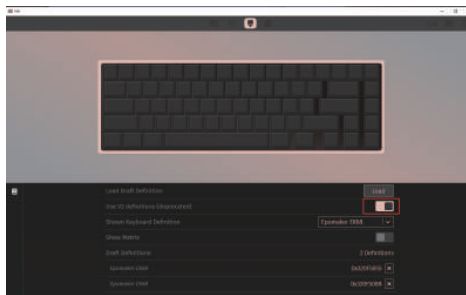
Basculez le commutateur en mode câblé et le clavier passe en mode câblé avec succès.

VÉRIFICATION DE LA BATTERIE

En maintenant Fn+B, les touches de 1! à 0) s'allument pour indiquer le pourcentage de la batterie; par exemple, si les touches de 1! à 6^ s'allument en maintenant Fn+B, cela signifie que l'autonomie de la batterie est actuellement de 60 %; si les touches de 1!-0) s'allument, l'autonomie de la batterie est de 100 %.

COMMENT UTILISER VIA :

1. Visitez "<https://github.com/WestBerryVIA/via-releases/releases>" pour télécharger la dernière application VIA pour le système d'exploitation de votre ordinateur. Activez le bouton "Utiliser les définitions V2 (obsolètes)"



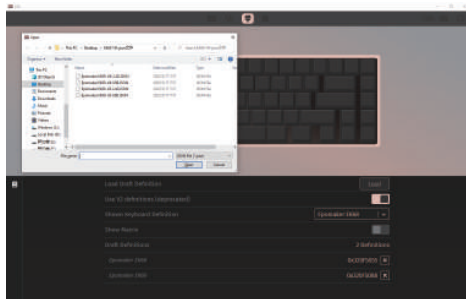
2. Importer le fichier JSON dans VIA

2-1: Pour la version EK68 ANSI

Si le clavier est en mode filaire : téléchargez le fichier json d'Epomaker EK68 ANSI filaire via <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-ansi-usb-via-json> et chargez le fichier ;
Si le clavier est en mode 2.4G, téléchargez le fichier json Epomaker EK68 ANSI 2.4G via <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-ansi-24g-via-json> et chargez le fichier.

2-2 : pour la version ISO de l'EK68

Si le clavier est en mode câblé : téléchargez le fichier json Epomaker EK68 ISO wired via <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-iso-usb-via-json> et chargez le fichier ;
Si le clavier est en mode 2.4G, téléchargez le fichier json Epomaker EK68 ISO 2.4G via <https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-iso-24g-via-json> et chargez le fichier.



3. lorsque le chargement est terminé, l'onglet "Configuration" affiche la disposition et les fonctions programmables.



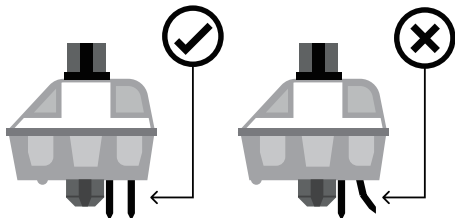
SPECS

MODÈLE :	EPOMAKER EK68 VIA
MONTANT DES CLÉS :	67 touches + 1 bouton
MATÉRIAU DE L'ÉTIU :	Plastique ABS
TYPE DE STABILISATEUR :	Monté sur plaque
TYPE DE PCB :	Carte de circuit imprimé 3/5 broches Hotswap
CONNECTIVITÉ :	Type-C câblé
CLÉ ANTI-FUGUE :	NKRO
TAUX DE SONDAGE :	1000hz en mode filaire et 2.4G ; 125hz en mode Bluetooth
CAPACITÉ DE LA BATTERIE :	3000mAh
COMPATIBILITÉ :	WINDOWS/MAC
DIMENSION :	325 x 117 x 41 mm
POIDS :	Environ 0,8 kg

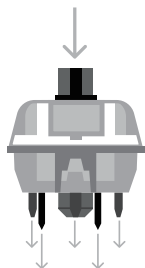


REMPLACEMENT DES CAPUCHONS DE TOUCHES ET DES INTERRUPTEURS

Pour obtenir un guide complet sur la façon de retirer les capuchons et les interrupteurs, scannez le code QR ou tapez dans votre navigateur : <https://epomaker.com/blogs/guides/diy-guide-how-to-remove-and-replace-your-mechanical-keyboard-switches>.



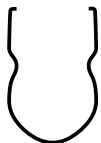
Avant d'installer les interrupteurs, assurez-vous que les broches sont propres et droites.



Pousser droit vers le bas

Faites attention. Assurez-vous que les broches sont alignées avec les fentes.

Outils inclus



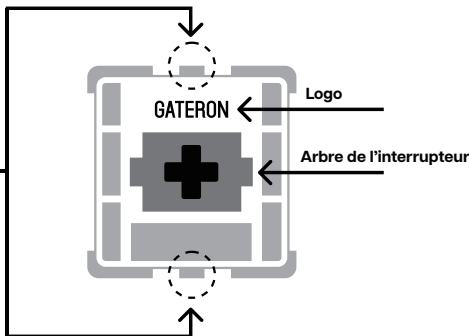
Extracteur d'interrupteur



Extracteur de capuchon de touche

Interrupteur mécanique

Exemple d'un interrupteur vu du dessus après avoir retiré le capuchon du clavier pour préparer le retrait de l'interrupteur.



L'outil d'extraction de l'interrupteur s'aligne verticalement sur l'interrupteur pour déclipser le plastique qui fixe l'interrupteur à la plaque.

Install Switches

Retirer les interrupteurs

1. Saisissez votre outil de retrait d'interrupteur et alignez les dents de préhension verticalement (sur l'axe Y) au centre de l'interrupteur, comme indiqué dans l'exemple graphique ci-dessus.
2. Saisissez l'interrupteur avec l'extracteur d'interrupteur et exercez une pression jusqu'à ce que l'interrupteur se détache de la plaque.
3. En utilisant une force ferme mais douce, éloignez l'interrupteur du clavier en effectuant un mouvement vertical.

1. Vérifiez que toutes les broches métalliques de l'interrupteur sont parfaitement droites et propres.
2. Alignez l'interrupteur verticalement pour que le logo Gateron soit orienté vers le nord. Les broches doivent s'aligner sur le PBC du clavier.
3. Appuyez sur le commutateur jusqu'à ce que vous entendiez un clic. Cela signifie que les clips de l'interrupteur se sont fixés à la plaque du clavier.
4. Inspectez le commutateur pour vous assurer qu'il est correctement fixé à votre clavier, et testez-le.



Remarque : si la touche ne fonctionne pas, il est possible que vous ayez plié l'un des commutateurs lors de son installation. Retirez l'interrupteur et répétez le processus.

Si ce processus n'est pas effectué correctement, les broches peuvent être endommagées au point d'être irréparables et doivent être remplacées. N'appliquez jamais une force excessive lorsque vous remplacez des capuchons de touches ou des commutateurs. Si vous ne pouvez pas retirer ou installer les capuchons de touches ou les commutateurs, veuillez contacter le service clientèle dès que possible afin d'éviter d'endommager le clavier en raison d'erreurs de manipulation.

ASSISTANCE TECHNIQUE

Pour obtenir une assistance technique, veuillez envoyer un courriel à support@epomaker.com en indiquant votre numéro de commande et une description détaillée de votre problème.

Nous répondons normalement aux demandes dans les 24 heures. Si vous avez acheté votre clavier chez un distributeur ou dans un magasin officiel d'Epomaker, veuillez les contacter directement pour toute aide supplémentaire.

FORUMS DE LA COMMUNAUTÉ

Rejoignez notre communauté et apprenez avec d'autres passionnés de claviers.



<https://discord.gg/2q3Z7C2>



<https://www.reddit.com/r/Epomaker/>

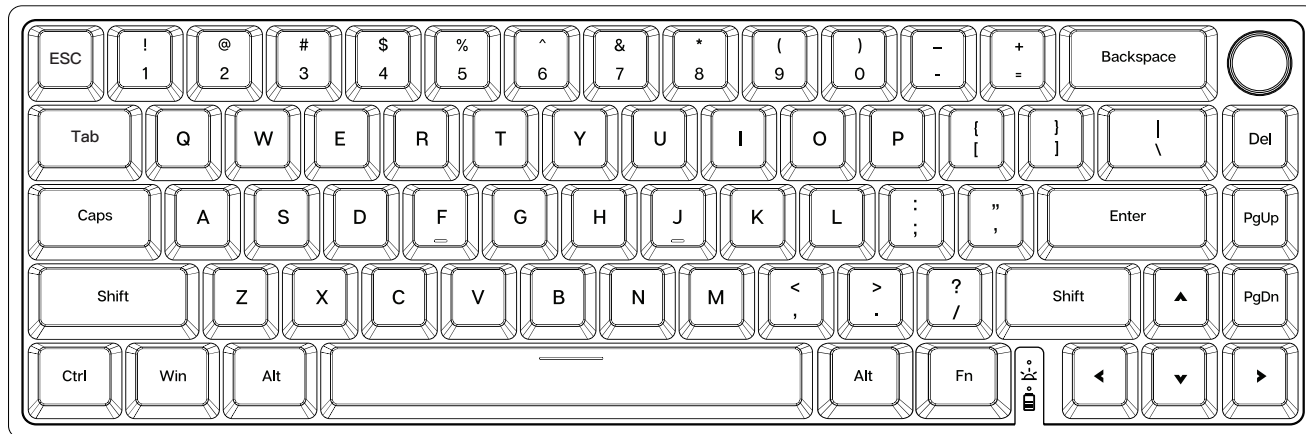
GARANTIE

La garantie EPOMAKER couvre tout défaut d'usine qui pourrait affecter le bon fonctionnement de votre achat. Elle ne couvre pas les dommages qui pourraient résulter d'une usure normale. Si votre produit est défectueux, nous vous enverrons une unité de remplacement. Les unités de remplacement peuvent nécessiter que vous renvoyiez l'unité défectueuse à Epomaker.

Nous offrons une garantie d'un an pour nos produits achetés sur notre site Internet (EPOMAKER.com). Votre article ne sera pas couvert par la garantie d'un an si l'inspection montre tout signe de modification ou de changement non pris en charge par le produit d'origine : Le changement de composants internes, l'assemblage et le réassemblage du produit, le remplacement des piles, etc.

Nous ne couvrirons l'article que s'il est acheté dans nos magasins officiels. Vous n'avez pas de garantie avec nous si vous avez acheté l'article chez un autre revendeur ou de la même manière. Veuillez contacter le magasin où vous avez acheté votre produit pour résoudre les problèmes.

EPOMAKER EK68 VIA



ANSI

65%ホットスワップ対応トリプルモードメカニカルキーボード

より詳しい情報をご希望の方は、support@epomaker.com宛でメールでお問い合わせください。



Made in China

Manufacturer: Shenzhen Changyuan Technology Co., Ltd.
Address: Seventh Floor, Kai Daer Building, No.168 Tongsha Road,
 Xili Street, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, CN
Email: support@epomaker.com
Web: www.epomaker.com

EC REP

UK REP

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Unit 3d North Point House, North Point Business Park,
 New Malrow Road Cork, T23 AT2P, Ireland

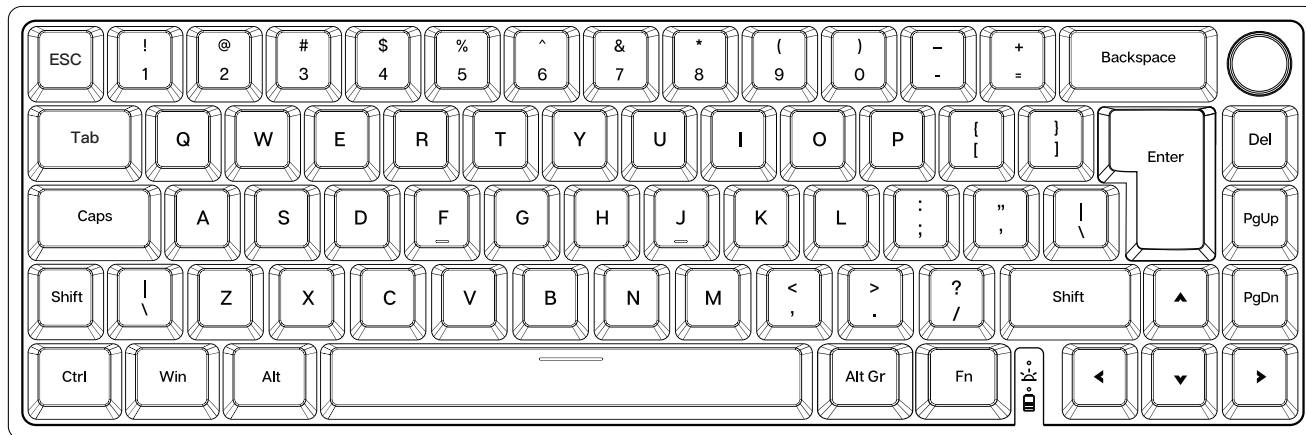
Contact: Weibo Tel: +353212066339

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

89 Princess Street, Mancheste, M1 4HT, UK
 Contact: Wells E-mail: info@apex-ce.com



EPOMAKER EK68 VIA



ISO

65%ホットスワップ対応トリプルモードメカニカルキーボード

より詳しい情報をご希望の方は、support@epomaker.com宛でメールでお問い合わせください。



Made in China

Manufacturer: Shenzhen Changyun Technology Co., Ltd.
Address: Seventh Floor, Kai Daer Building, No.168 Tongsha Road,
 Xili Street, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, CN
Email: support@epomaker.com
Web: www.epomaker.com

EC REP

UK REP

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Unit 3d North Point House, North Point Business Park,
 New Malrow Road Cork, T23 AT2P, Ireland

Contact: Weibo Tel: +353212066339

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

89 Princess Street, Mancheste, M1 4HT, UK
 Contact: Wells E-mail: info@apex-ce.com



基本キー		照明効果	
FN + 1	F1	FN + ENTER	バックライト点灯・消灯
FN + 2	F2	FN + \ 	RGBライトエフェクトの切替
FN + 3	F3	FN + {[バックライト点灯速度 -
FN + 4	F4	FN +]}	バックライト点灯速度 +
FN + 5	F5	FN + →	色相+
FN + 6	F6	FN + ←	色相 -
FN + 8	F8	FN + ;:	サチュレーション+
FN + 9	F9	FN + ’ ”	サチュレーション -
FN + 0	F10	FN + ↓	バックライト輝度 -
FN + -	F11	FN + ↑	バックライト輝度+
FN + =	F12	キーコンビネーション機能	
FN + ESC	、		
FN + I	PrtSc	FN+BACKSPACE (3秒間長押し)	キーボードを リセットする
FN + O	ScrLk	FN + Q	短押しでBT1に切り替え、 長押しでペアリングを行う
FN + P	Pausr	FN + W	短押しでBT2に切り替え、 長押しでペアリングを行う
FN + DEL	Insert	FN + E	短押しでBT3に切り替え、 長押しでペアリングを行う
FN + PGUP	Home	FN + R	短押しで2.4Gモードに切り替わり、 長押しでペアリングが可能
FN + PGDN	End	FN + B	電気について問い合わせる
FN + WIN	Win Lock		

BLUETOOTHペアリング

まずスイッチをBluetoothモードにしてください。

- 1.Fn+Q/W/Eを3-5秒長押ししてペアリングモードに入り、この時Bluetoothインジケータライトは赤/緑/青に点滅しています。
- 2.デバイスのBluetoothをオンにし、'Epomaker EK68-1/2/3'を見つける、インジケータライトは、成功したBluetooth接続を示す、成功した接続後に常にオンになっている
- 3.短いプレスFn + Q / W / Eは、Bluetoothデバイス1/2 / 3を切り替えるには、.

2.4Gペアリング

- 1.スイッチを2.4Gモード（インジケータライトが白色に点滅）にすると、キーボードはペアリングモードになります。
- 2.2.4G受信機を差し込み、インジケータライトは常に白色に点灯し、キーボードは正常に接続されている。
- 3.2.4Gモードの再ペアリング：長押しFN+Rキーの組み合わせ3Sはペアリングモードに入り、インジケータライトは白く点滅し、受信機を挿入し、モードライトはペアリング成功後に常に白色に点灯しています。スイッチを2.4Gモードにし、FN+Rを長押しします。

有線モード

スイッチを有線モードにすると、キーボードが有線モードになります。

電気について問い合わせる

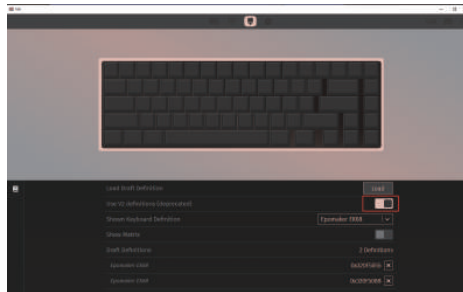
キーコンビネーションFn+Bを押すと、バックライトが消え、数字キー1~0が点灯し、電力割合を表示します：

例えば、1が点灯すると10%の充電を示し、1と2が点灯すると20%の充電を示します。といった具合です。

VIA流の開き方。

1. <https://github.com/WestBerryVIA/via-releases/releases>、必要な最新のVIAソフトウェアを選択し、コンピュータにダウンロードおよびインストールした後、「V2定義（非推奨）を使用する」ボタンをクリックしてください。

下の画像



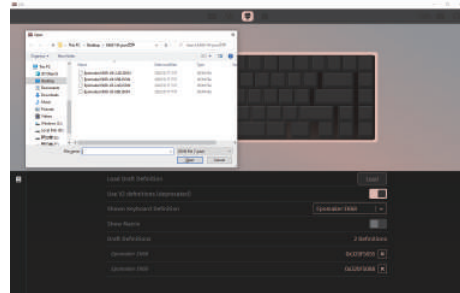
2. VIAでJSONファイルを読み込む

2-1: EK68 ANSIバージョン

キーボードが有線モードの場合：JSONファイルのダウンロードリンクは<https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-ansi-usb-via-json>、ダウンロード後VIAでEpomaker EK68 ANSI Wired jsonファイルをインポートします；
キーボードが2.4Gモードの場合、JSONファイルのダウンロードリンクは<https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-ansi-24g-via-json>、ダウンロード完了後にVIAにEpomaker EK68 ANSI 2.4G jsonファイルがインポートされます；

2-2: EK68 ISOバージョン

キーボードが有線モードの場合：JSONファイルのダウンロードリンクは<https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-iso-usb-via-json>、Epomaker EK68 ISO Wired jsonファイルはダウンロード完了後、VIAにインポートされます；
キーボードが2.4Gモードの場合、JSONファイルのダウンロードリンクは<https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-iso-24g-via-json>、Epomaker EK68 ISO 2.4G jsonファイルはダウンロード完了後、VIAにインポートされます；



3. 以下の画面は、VIAソフトウェアのインストールが完了し、正常に接続されたことを示します。



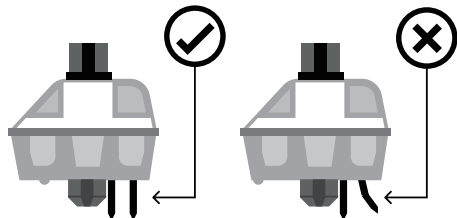
仕様

モデルです:	EPOMAKER EK68 VIA
キーの数です:	67キー+1ノブ
ハウジングの材質です:	ABS
衛星軸タイプです:	鋼板製衛星シャフト
PCBタイプ:	3/5ピンホットプラグ基板対応
接続方法です:	Type-C
パンチキーはありません:	フルキーレスストローク
リターンをアップロードする:	有線および2.4Gモードでは1000hz、Bluetoothモードでは125hz.
バッテリー容量です:	3000mAh
互換性のあるシステム:	WINDOWS/MAC
寸法です:	325 x 117 x 41 mm
重量です:	約0.8kg

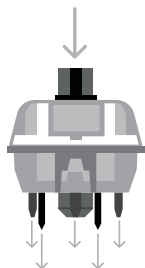


スイッチとキーキャップを交換する

QRコードをスキャンング或いはウェブサイトを開くの方法で、キーキャップとスイッチを交換するの詳しい取扱説明書をご覧ください。<https://epomaker.com/blogs/guides/diy-guide-how-to-remove-and-replace-your-mechanical-keyboard-switches>



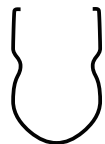
キースイッチをインストールする前に、キースイッチの底のピンが綺麗で、真っ直ぐな状態を確認ください。



縦に押す

ピンとキーボードのスロットが揃っていることを確認済み、軽くで押しなさい。

付属ツール



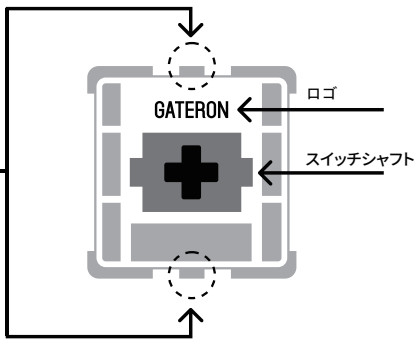
スイッチプラー



キーキャッププラー

機械軸

キーキャップが抜き出したら、イメージのような機械軸が現われた



スイッチのヒントと軸本体の上端と下端のスイッチに揃っていて、強力してスイッチをインストールする

スイッチをインストールする

1. 軸の底のピンがまっすぐ、曲がりなしと汚れられないと確保する
2. 軸本体がキットに垂直させて、ピンがキットPCBボードのジャックに揃えさせる。キーボードはライトの位置が下(LEDライトが両方向に置いて)にあり、Gateronマークが上(北の方向)にあります。逆にも同じです。
3. 軸を軽く押した後、軸が正確に差し込めれば、小さいカタな音を聞こえる。
4. 軸が正確的にインストールするかどうかを確認とチェックください。

スイッチを引き出す

1. スイッチ引き抜き器をピックアップして、引き抜き器のヒントが垂直な状態に入り、スイッチ本体の上と下の軸スイッチ(スイッチが軸の中心軸において、イメージの3の位置)に揃ってください。
2. 軸のスイッチを強力でクラッシュして、スイッチ引き抜き器と軸が垂直の状態を保持して、スイッチ引き抜き器を軽くで上に引き出しなさい。
3. ピンセットを使用するように、軸をボードから引き出す。



メモ: 軸を引き抜き過程に、軸のそのピンが曲がってれば、キーボードのキーがうまく動作できません。その時に、軸本体を抜き出して、ピンを真っ直ぐの状態に調整して、再びキットに差し込んでください。

軸を引き抜き過程に誤操作でピンが壊れると回復できませんの可能性がある。軸とキーキャップをインストールする時に、強力過ぎではないご注意ください。インストールする過程に暴力的に引き抜きません。インストールする途中でなんの問題があれば、ご遠慮せずに問い合わせください。

テクニカルアシスタンス

技術的なサポートについて、support@epomaker.com宛てにメールで問い合わせてください。それと、メールの中に注文番号および問題の詳細を添えてください。

問い合わせには24時間以内に対応できます。

EPOMAKERオフィシャル店舗以外の代理店舗から製品を購入すれば、直接その代理店舗に連絡を取ってください。

コミュニティフォーラム

私たちのコミュニティようこそ、ほかのパソコン周辺機器愛好家と一緒に学んで、経験をシェアしましょう。



<https://discord.gg/2q3Z7C2>



<https://www.reddit.com/r/Epomaker/>

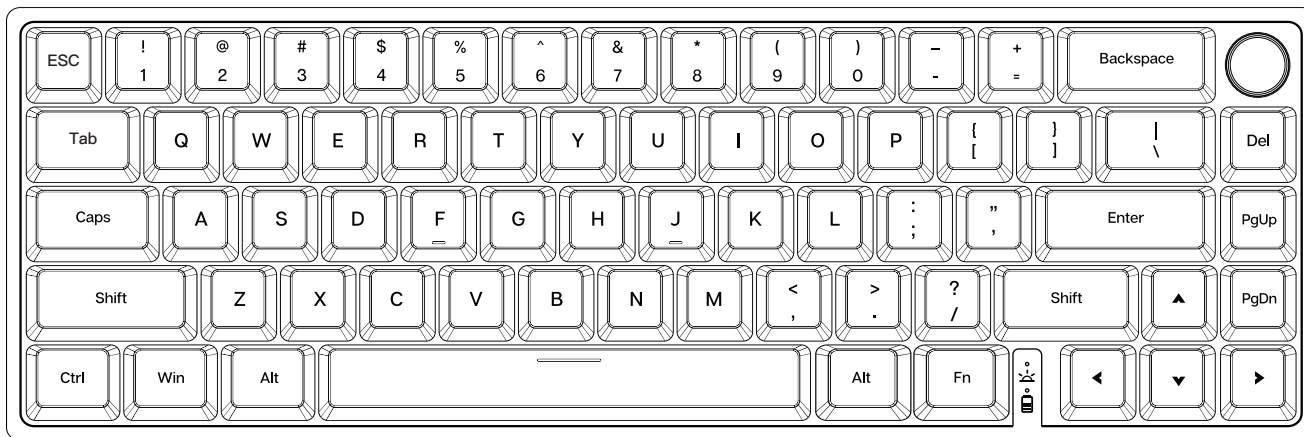
保証について

EPOMAKERの保証には、工場より購入した製品がうまく使用できませんの状況に適用しています。この保証が正常に使用した製品故障或いは摩損な状況に適用していませんご注意ください。購入した製品が初期不良品になれば、交換できますとご安心ください。新品を再送する前に、初期不良品を返送しなければならぬとご注意ください。

EPOMAKERはオフィシャル店舗(epomaker.com)から購入した製品に一年の保証を提供します。オフィシャル認定されない改造/調整/修復/改良した製品に保証および交換サービスを提供できません。改良/修復/改造/調整の行為が製品中の部品を交換、勝手に製品を分解とバッテリーを交換などが含まれていますが、その以上の行為ではありません。

弊社はオフィシャルサイト(epomaker.com)から販売した製品だけに保証と修理サービスを提供します。弊社オフィシャル店舗以外の店舗から製品にアフターサービスを提供できませんご注意ください。その場合、なんの問題があれば、直接にその店舗に連絡を取ってください。

EPOMAKER EK68 VIA



ANSI

65%可热插拔三模机械键盘

如果您需要更多的帮助，请给我们发电子邮件：support@epomaker.com。



中国制造

制造商：深圳市畅韵科技有限公司
地址：广东省深圳市南山区西丽街道同沙路168号凯达尔大厦7楼
电子邮件：support@epomaker.com
网址：www.epomaker.com

EC REP

UK REP

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Unit 3d North Point House, North Point Business Park,
New Malrow Road Cork, T23 AT29, Ireland

Contact: Weibo: [Tel: +353212066339](#)

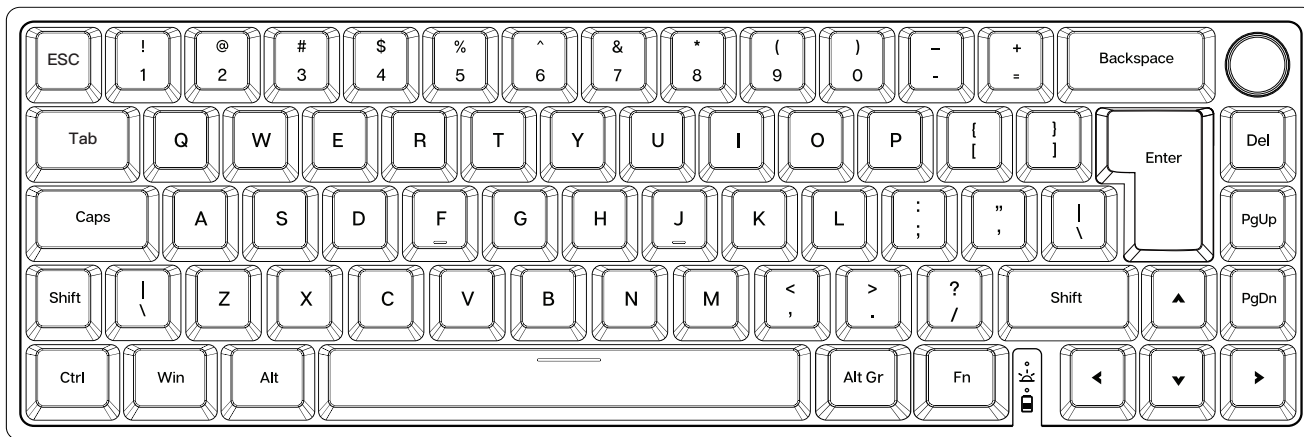
APEX CE SPECIALISTS LIMITED

89 Princess Street, Mancheste, M1 4HT, UK

Contact: Wells E-mail: info@apex-ce.com



EPOMAKER EK68 VIA



ISO

65%可热插拔三模机械键盘

如果您需要更多的帮助，请给我们发电子邮件：support@epomaker.com。



中国制造

制造商：深圳市畅游科技有限公司
地址：广东省深圳市南山区西丽街道同沙路168号凯达尔大厦7楼
电子邮件：support@epomaker.com
网址：www.epomaker.com

EC REP

UK REP

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

Unit 3d North Point House, North Point Business Park,
New Malrow Road Cork, T23 AT29, Ireland

Contact: Weibo: [@apex-uk](#) Tel: +353212066339

APEX CE SPECIALISTS LIMITED

89 Princess Street, Mancheste, M1 4HT, UK

Contact: Wells E-mail: info@apex-ce.com



基础按键	灯光效果
FN + 1 F1	FN + ENTER 打开/关闭背光灯
FN + 2 F2	FN + \ 切换RGB灯效
FN + 3 F3	FN + [{ 背光速度 -
FN + 4 F4	FN +]} 背光速度 +
FN + 5 F5	FN + → 色相 +
FN + 6 F6	FN + ← 色相 -
FN + 7 F7	FN + ;: 饱和度 +
FN + 8 F8	FN + ’ ” 饱和度 -
FN + 9 F9	FN + ↓ 背光亮度 -
FN + 0 F10	FN + ↑ 背光亮度 +
FN + - F11	
FN + = F12	
FN + ESC 、	组合键功能
FN + I PrtSc	FN+BACKSPACE (按住3秒) 重置键盘
FN + O ScrLk	FN + Q 短按切换至BT1;长按配对设备
FN + P Pausr	FN + W 短按切换至BT2;长按配对设备
FN + DEL Insert	FN + E 短按切换至BT3;长按配对设备
FN + PGUP Home	FN + R 短按切换到2.4G模式;长按配对设备
FN + PGDN End	FN + B 查询电量
FN + WIN Win Lock	

蓝牙配对

首先将开关拨至蓝牙模式。

1. 长按Fn+Q/W/E键3-5秒进入配对模式，此时蓝牙指示灯红/绿/蓝灯快闪。
2. 打开设备上的蓝牙，找到‘Epomaker EK68-1/2/3’，连接成功后指示灯常亮，表示蓝牙连接成功
3. 短按Fn+Q/W/E为切换蓝牙设备1/2/3。

2.4G配对

1. 将开关拨至2.4G模式（指示灯闪白灯），键盘进入配对模式。
2. 插入2.4G接收器，指示灯常亮白色，键盘连接成功。
3. 重新配对2.4G模式：长按FN+R组合键3S进入配对模式后，指示灯快闪白色，插入接收器，配对成功后模式灯常亮白光。将开关拨至2.4G模式，再长按FN+R

有线模式

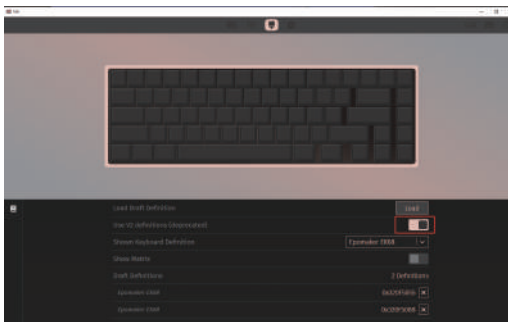
将开关拨至有线模式，键盘进入有线模式。

查询电量

按下组合键Fn+B，背光熄灭，数字键1到0键亮灯显示电量占比，例如：1亮，表示10%电量，1和2亮，表示20%电量。以此类推。

VIA的打开方式:

1. 请访问<https://github.com/WestBerryVIA/via-releases/releases> 选择您需要的最新的VIA软件，下载安装在电脑后，点开Use V2 definitions (deprecated)的按钮，如下图



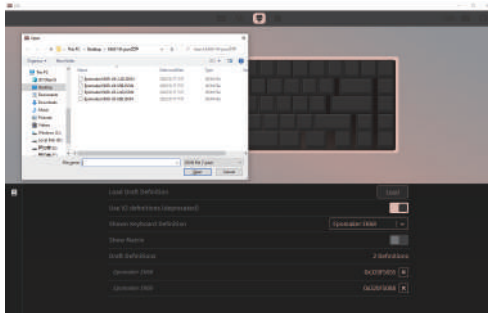
2.在VIA里导入JSON文件

2-1: EK68 ANSI 版本

键盘在有线模式时: JSON文件下载链接为<https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-ansi-usb-via-json>，下载完成后在VIA里导入Epomaker EK68 ANSI Wired json文件；键盘在2.4G 模式时, JSON文件下载链接为<https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-ansi-24g-via-json>，下载完成后在VIA里导入Epomaker EK68 ANSI 2.4G json文件；

2-2: EK68 ISO 版本

键盘在有线模式时: JSON文件下载链接为<https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-iso-usb-via-json>，下载完成后在VIA里导入Epomaker EK68 ISO Wired json文件；键盘在2.4G 模式时, JSON文件下载链接为<https://epomaker.com/blogs/qmk-via/epomaker-ek68-iso-24g-via-json>，下载完成后在VIA里导入Epomaker EK68 ISO 2.4G json文件；



3. 如下画面表示VIA软件安装完成并成功连接



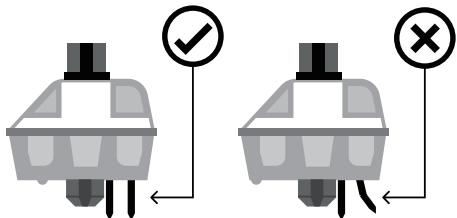
规格

型号:	EPOMAKER EK68 VIA
键数:	67 键 + 1 旋钮
外壳材质:	ABS
卫星轴类型:	钢板卫星轴
PCB 类型:	支持3/5脚热拔插PCB
连接方式:	Type-C
无冲键:	全键无冲
上传回报率:	有线及2.4G模式下1000hz; 蓝牙模式下125hz
电池容量:	3000mAh
兼容系统:	WINDOWS/MAC
尺寸:	325 x 117 x 41 mm
重量:	约0.8kg

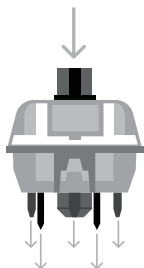


更换轴与键帽

扫描二维码或登录网址查看拔插键帽与轴的完整说明书。 <https://epomaker.com/blogs/guides/diy-guide-how-to-remove-and-replace-your-mechanical-keyboard-switches>

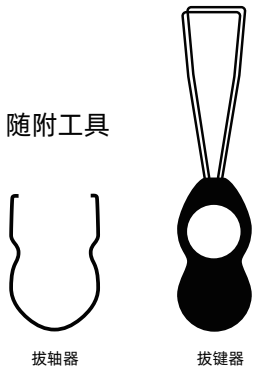


在装轴之前，请确保轴底部的插针是笔直且干净的。



垂直按下

请确认插针与键盘上的插槽对齐后，轻轻按下。



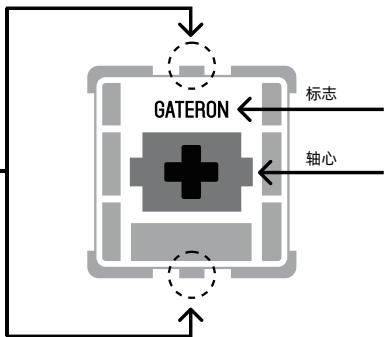
随附工具

轴轴器

拔键器

机械轴

将键盘上的键帽拔除后，可看到如图所示的机械轴。



请将拔键器的尖端对准轴体上下两端的轴体开关，用力夹紧开关，像使用镊子一样将轴拔出。

安装轴体

1. 检查轴体底部的插针，确保插针竖直无弯曲，干净无脏污。
2. 将轴体垂直于套件，让插针对准套件PCB板上的插孔。如果键盘是下灯位键盘（LED灯位于正南），则此时Gateron的标志应位于正上方（正北方）。反之亦然。
3. 将轴轻轻按下，当轴体正确插入时，您会听到一声轻轻的咔哒声。
4. 检查并测试轴体是否安装稳妥。

拔除轴体

1. 拿起拔轴器，将拔轴器的尖端垂直，对准轴体上下两端的轴体开关（开关位于轴体中轴线上，即图例中部位）。
2. 用力夹紧轴体开关，保持拔键器与轴体垂直，用适当的力度将拔键器向上提。
3. 像使用镊子一样，将轴从板上拔出。



注意：如果您在插拔轴体的过程中不慎将轴体底部插针弯曲，则键盘按键会无法正常工作。此时请将轴体拔出，将插针抚平并还原为竖直状态，重新插入套件。

如在插拔过程中操作不当，则插针可能会被损坏且无法修复。在安装轴体和键帽时，请不要过度用力。安装过程中禁止使用暴力插拔。如您安装过程中有任何疑问，请立即联系客服，避免因操作不当损毁产品。

技术支持

如果您需要帮助或技术支持，请发送邮件至 support@epomaker.com。邮件中请提供您的订单号和问题的详细说明。

我们通常会在收到邮件后24小时内回复您。如果您的产品是从除了Epomaker官方店铺以外的其他经销商处购买，请直接联系将产品出售给您的经销商。

社区论坛

加入我们的社群，与其他机械外设爱好者一起学习和分享。



<https://discord.gg/2q3Z7C2>



<https://www.reddit.com/r/Epomaker/>

社区论坛

Epomaker的保修政策适用于因工厂缺陷而导致您购买的产品无法正常使用的情况。该保修政策不适用于任何因正常使用而引发的产品故障或产品磨损。如您购买的产品有工厂制造缺陷，我们会为您提供替换品。在提供替换品前，您需要将您持有的故障品寄回给我们。

Epomaker为在官网上（epomaker.com）购买的键盘提供1年的保修服务。未经官方授权的修改/修复/改造/调整过的产品无法享有保修或退换服务，修改/修复/改造/调整包括但不限于：更换内部配件、自行拆开或组装、更换电池等。

我们仅为在我们官方商店购买的商品提供售后保障服务。如您从其他零售处购买，则我们无法为您提供相应的售后保障服务。当您遇到售后问题时，请直接联系将产品销售给您的零售商。